Rimage Professional™ 3400 和 5400N
用户指南

RIMAGE®

公司总部：

Rimage Corporation
7725 Washington Avenue South
Minneapolis, MN 55439
USA

800–553–8312（美国免费）

服务：+1 952–946–0004（亚太地区、墨西哥/拉丁美洲）

传真：+1 952–944–6956

欧洲总部：

Rimage Europe GmbH

Albert–Einstein–Str. 26

63128 Dietzenbach

Germany
电话：+49–(0) 6074–8521–0
传真：+49–(0) 6074–8521–100

Rimage Corporation 保留在不事先通知的情况下随时改进本文档所述的设备和软件的权利。Rimage Corporation 保留在不通知任何个人或组织的情况下随时修改本出版物及其内容的权利。

本文档可能包含指向某些网站的链接，那些网站在本文档出版时有效，但在本文档出版后可能迁移或不再可用。本文档可能包含指向某些网站的链接，各网站由第三方所有并运营。Rimage Corporation 对这类第三方网站的内容不承担任何责任。

©2010，Rimage Corporation

Rimage® 是 Rimage Corporation 的注册商标。Professional™ 和 Everest™ 是 Rimage Corporation 的商标。Dell™ 是 Dell Computer Corporation 的商标。FireWire™ 是 Apple Computer, Inc. 的商标。Windows® 是 Microsoft Corporation 的注册商标。

其它所有商标和注册商标为其各自所有者的财产。

2001431_B

目录

简介 5
关于本用户指南 5
关于 Professional 3400 和 5400N 5
附件包 6
打开包装和设置指令 6
重要信息 7
支持信息 7
在线了解更多信息 7
技术支持 7
光盘刻录软件免责声明 8
安全和合规信息 8
安全预防措施 8
特定国家对使用宽频带数据传输系统的告诫和警告：2400–2483.5 MHz 9
合规信息 9
Professional 3400 和 5400N 的规格 10
Everest 400 打印机规格 12
打印机要求 13
色带要求 13
Everest 400 色带 13
标签设计要求 14
打印要求 14
识别 Professional 3400 和 5400N 的部件 15
正视图 15
后视图 16
3400 16
5400N 16
部件信息 17
控制面板 17
控制面板指示器 17
PC 电源按钮 17
光盘配出器 17
操作 Professional 3400 和 5400N 系统 19
打开系统的电源 19
关闭系统的电源 19
暂停系统 20
装载光盘 20
卸出光盘 20
将光盘放在打印机托盘上 21
将光盘放在刻录机托盘上 21
在 Windows PC 上设置打印首选项 23
访问打印首选项 23
通过 Windows Start（开始）菜单访问打印首选项 23
通过 CD Designer 访问打印机首选项 23
访问用于打印 PDF 文件的打印机首选项 23
设置介质类型、介质尺寸、方向和色带类型 24
设置打印质量、颜色匹配和图像调节 24
设置可打印区域 24
调节打印对齐和色彩密度 25
检查色带剩余量 25

打印和重传色带 27
更换打印色带 27
卸下打印色带 27
安装打印色带 29
重传色带 30
卸下重传色带 31
安装重传色带 32
维护 3400 和 5400N 35
概述 35
告诫信息 35
预防性维护 35
预防性维护时间表 36
清洁 Everest 400 打印机 37
清洁打印头 37
清洁粘性辊 38
Gemini 实用程序 41
启动 Gemini 实用程序 41
更改 Autoloader 显示名称 41
启用蜂鸣器 41

简介

本手册提供配置、操作和维护 Rimage Professional™ 3400 和 5400N 系统所需的信息。术语“系统”和“autoloader”在本手册中兼指 3400 和 5400N；若涉及 3400 和 5400N 之间的任何差异，均会注明。术语“打印机”指集成式 Everest 400 打印机。

有关技术信息，请参阅本手册第 10 页上的 Professional 3400 和 5400N 规格部分或 www.rimage.com/support Rimage Professional 3400 和 5400N 规格文档。请在**Support**（支持）菜单上依次选择：**Professional Series**（Professional 系列）> **Product Name**（产品名称）> **User Manuals**（用户手册）选项卡。

✎ **注：**您的 Professional 3400 或 5400N 系统外观可能与本用户指南中所描述的不完全一样。

关于本用户指南

- 尽管我们努力维护手册和文档的所有版本，但请注意我们网站上提供的英文版本始终包含最新的信息。
- 除非另有说明，所有有关 Windows 导航的说明均以 Windows XP 系统路径为准。其它 Windows 操作系统的导航路径可能稍有差异。
- 本手册采用下列符号来帮助阐明信息：

  ✎ **注：**“注”用于提供仅适用于特殊场合的补充信息或信息。例如，适用于特定程序版本的内存限制、设备配置或详细信息就可能作为注释出现。

  🕮 **提示：**“提示”用于提供满足您的特定需求的技术和规程。“提示”还用于提出可能不明显但有助于您理解产品的优点和功能的替代方法。

  ⓘ **重要信息！**“重要信息”注释用于提供对完成任务至关重要的信息。您忽略注释或提示中的信息仍可完成任务，但切勿忽略“重要信息”注释。

  ⚠ **小心：**“小心”表示不遵守此指导原则可能导致设备、产品、软件或数据损坏。

  ⚠ **警告！**“警告”表示不遵守此指导原则可能导致操作或维护设备的人员遭受人身伤害。

关于 Professional 3400 和 5400N

3400 和 5400N 属于 Rimage Professional 产品系列。3400 系统由 3400 autoloader 和集成式 Everest 400 打印机构成。5400N 系统包括一台 5400N autoloader、一台集成式 Everest 400 打印机和一台嵌入式控制中心 (PC)。本用户指南包含关于集成式 Everest 400 打印机的信息。

非嵌入式 3400 系统必须配合使用外部 PC。外部 PC 不随非嵌入式系统发运；您必须自备 PC 以用作外部控制中心。请参阅第 10 页的 Professional 3400 和 5400N 规格部分了解 3400 的最低 PC 要求。

5400N 中的嵌入式 PC 可以联网，能从其它联网计算机接收指令。您既可以通过 Microsoft 远程桌面连接或 Rimage WebRSM 远程操作 autoloader，也可连接显示器、键盘和鼠标在本地操作。

有关从联网 PC 设置和提交指令的信息，请参阅 www.rimage.com/support Rimage 高级设置（联网）指南。

附件包

Professional 3400 或 5400N 随附的 Rimage 附件包包含下列物品：

3400	5400N
• Rimage Professional 3400 设置和安装指南 • 包含下列内容的用户文档光盘： ▪ Rimage Professional 3400 和 5400N 用户指南（本文档） ▪ 高级设置（联网）指南 ▪ 诊断测试说明 • A/C 电源线 • USB 缆线 • Rimage 独立软件光盘或网络软件套装光盘以及光盘套 • Rimage 产品质保书 • Rimage 软件入门指南 • 营销 CD	• Rimage Professional 5400N 设置和安装指南 • 包含下列内容的用户文档光盘： ▪ Rimage Professional 3400 和 5400N 用户指南（本文档） ▪ 高级设置（联网）指南 ▪ 诊断测试说明 • A/C 电源线 • DVI/USB 解密器 • Rimage Professional 软件套装光盘和 Rimage 恢复光盘以及光盘套 • Rimage 恢复光盘说明 • Rimage 产品质保书 • Rimage 软件入门指南 • 营销 CD

打开包装和设置指令

若要打开 Professional 3400 或 5400N 的包装，请参阅 autoloader 包装箱上的拆封标签。关于设置指令，请参阅产品随附的设置和安装指南。

重要信息

本部分提供支持联系信息、“小心”和“警告”以及 Professional 3400 和 5400N 的产品规格。

支持信息

美国、亚太地区、墨西哥/拉丁美洲	欧洲
Rimage Corporation 7725 Washington Avenue South Minneapolis, MN 55439 USA Attn:Rimage Services	**Rimage Europe GmbH** Albert–Einstein–Str. 26 63128 Dietzenbach Germany
联系 Rimage 服务部： **网站：**www.rimage.com/support **知识库：**http://rimage.custhelp.com 登录并选择 **Ask a Question**（提问）选项卡 **电话：** 北美：800–553–8312 亚太地区、墨西哥/拉丁美洲：952–946–0004 **传真：**952–946–6956	**联系 Rimage 欧洲服务部：** **网站：**www.rimage.de **电子邮件：**support@rimage.de **电话：**+49–(0) 1805–7462–43 **传真：**+49–(0) 6074–8521–101

联系 Rimage 服务部时，请提供：	**我的 Rimage 产品信息：** 从 Rimage 产品上复制此信息以备将来使用。 ✎ **注：**每次收到替换的系统后，请确保更新此处的序列号。
• 系统序列号和软件版本 • 对问题的功能性和技术性描述 • 收到的错误消息原文	**序列号：**
	产品名称：
	购买日期：

在线了解更多信息

在 www.rimage.com/support 上，您可体验到 Rimage 的世界级支持和服务。

在**Support（支持）**主页：	从产品页面，您可以了解到：
1. 选择您的**产品系列**。 2. 选择您的**产品**。 3. 了解关于**产品页面**的更多信息。	• 关于最新的软件和固件更新的信息 • 产品规格 • 最新的文档 • 当前的固件和驱动程序下载

技术支持

Rimage 为 Professional 3400 和 5400N 提供了多种服务和支持选项，其中包括“下一工作日现场协议”、“更换服务”、“软件预订”和“支持”。请联系 Rimage 增值经销商或 Rimage 获取更多信息和价格。

ⓘ **重要信息！**确保注册您的 autoloader，这样 Rimage 可以在有可用升级时通知您。注册在 http://www.rimage.com/support/warranty–registration 上进行。

光盘刻录软件免责声明

本产品、软件或文档设计用于帮助您对您拥有版权或已获得版权所有者的复制许可的材料进行复制。除非您拥有版权或已获得版权所有者的复制许可，否则可能违反法律并应承担损害赔偿和其它补偿。如果您不明确自己的权利，应该联系您的法律顾问。如果您既不拥有版权，也未获得版权所有者授权，则未经授权而复制光盘或其它介质上的受版权保护的材料可能违反国家和国际法令，并招致严厉惩罚。

安全和合规信息

本手册和产品上的指示信息用于实现正确安全的操作。下列指示标记有助于保护您和他人免于受伤，并保护设备免受损坏。

安全预防措施

为了确保安全，请在使用设备前阅读这些安全预防措施并熟悉其含义。

⚠ 警告！

- CD/DVD 刻录机所用的激光属于 1 类激光。切勿尝试打开刻录机。所有维修规程应该由授权技术人员进行。
- 请不要将任何光学仪器与本设备配合使用，否则会大大增加对您眼睛的危险。
- 不遵照本文规定使用控制装置、调节装置或执行规程可能导致危险的辐射。
- 切勿拆解打印机或在打印机上使用工具。所有维修规程均应由 Rimage 的授权技术人员进行，或送返 Rimage 授权维修机构进行。
- 打印机内部包含锐利的边缘。
- 切勿触碰加热辊。
- 切勿触碰电路板。电路板可能被静电损坏。
- 除非关闭了 autoloader 的电源，否则切勿卸下后面板。
- 未经合规性负责方明确许可而进行更改或修改可能使用户的设备操作权限失效。
- 不能将此发射器与其它任何天线或发射器摆放在一起或一起工作。
- 本设备符合 FCC 对受控设备的辐射照射限制，并符合 OET65 的附录 C 中的 FCC 射频 (RF) 照射标准。本设备所具有的 RF 能量极低，因此我们相信它符合标准，无需进行最大容许辐照量评估 (MPE)。但安装好以后工作时，最好让辐射器与人体（包括四肢：手、腕、脚和踝）之间保持 20cm 或更远的距离。

⚠ 小心：

- 为了持续防止火灾风险，更换保险丝时只能使用类型和额定值相同的保险丝。所有维修规程应该由授权技术人员进行。
- 仅使用随附的 AC 电源线或经安全机构认可的电源线。若在北美以外使用，请就近咨询 Rimage 办事处获取关于选择当地认可的电源线的协助。
- 本产品设计用于办公环境。
- Professional 3400 和 5400N 包含锂电池。如果采用不正确的电池替换，则存在爆炸风险。请按照电池包装上所述的制造商说明来处置废旧电池。
- 带有 AC 线路电压或低压 DC 电压的所有设备（例如开关、电源、保险丝、风扇和非步进电机）更换时必须采用 Rimage 认可的零部件，以维持由 UL 认可的安全性。
- 打开打印机托盘时请留出足够的空间。切勿在打印机托盘运动时触碰该托盘。
- 如果在通电状态下侧盖打开，则打印机会停机。切勿在打印机工作期间伸入其内部。切勿尝试绕开门联锁装置。

特定国家对使用宽频带数据传输系统的告诫和警告：2400–2483.5 MHz

⚠ 小心：

- 法国：切勿在户外使用。
- 意大利：如果在自己的场所之外使用，则需要获得常规授权。
- 挪威：本小节不适用于以 NY–Alesund 为中心的半径为 20km 的地理区域。

⚠ 警告！

- 加拿大：本设备符合 IC 对受控设备的辐射照射限制，并符合 IC 射频 (RF) 照射规则 RSS–102。本设备所具有的 RF 能量极低，因此我们相信它符合标准，无需进行最大容许辐照量评估 (MPE)。但安装好以后工作时，最好让辐射器与人体（包括四肢：手、腕、脚和踝）之间保持 20cm 或更远的距离。

合规信息

产品	Professional 3400	Professional 5400N
型号	RAS26	RAS26E
用于美国的公告	**注：**本设备已经过测试，符合 A 类数字设备要求及 FCC 认证第 15 章的规定。这些规章内容旨在针对商业环境中使用的此类设备的有害干扰提供合理保护。本设备可能产生、使用、放射射频能量，若未根据说明手册的要求进行安装和使用，则可能对无线电通信造成有害干扰。在居住区操作本设备可能会导致有害干扰，在此情况下，用户需要自费消除干扰。 本产品符合 UL 60950–1 第 1 版之规定。	
用于加拿大的公告	A 类数字设备符合加拿大 ICES–003 2004 第 4 版标准。Cet appareil numerigue de la classe A est conforme a la norme NMB–003 du Canade. 本产品符合 CAN/CSA–C22.2（编号：60950–1–03）第 1 版之规定。	
用于欧洲的公告	本产品因满足以下欧洲标准而符合 EMC 指令 (89/336/EEC) 及低压指令 (73/23/EEC)：EN 55022:1998 + Amd 1:2000 B 类规定；EN 55024:1998；EN 61000–3–2:2000；EN 61000–3–3:1995 + Amd 1:2001；EN 60950:2000。所有符合 CE 标志指令 93/68/EEC 的设备均带有 CE 标志。	
用于日本的公告	This is a Class A product based on the standard of the Voluntary Control Council for Interference by Information Technology Equipment (VCCI).If this equipment is used in a domestic environment, radio interference may occur, in which case, the user may be required to take corrective action. 译文： この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会（ＶＣＣＩ）の基準に基づくクラス A 情報技術装置です。 この装置を家庭環境で使用すると電波妨害を引き起こすことがあります。 この場合には使用者が適切な対策を講ずるよう要求されることがあります。	
用于澳大利亚的公告	本产品符合 AS/NZS CISPR22:2004 标准。	
用于韩国的公告	It is certified that foregoing equipment has been certificated under the Framework Act on Telecommunications and Radio Waves Act. 위 기기는 전기통신기본법, 전파법 에 따라 인증되었음을 증명 합니다.	

Professional 3400 和 5400N 的规格

本部分提供非嵌入式 3400 和嵌入式 5400N 系统的技术规格信息。请参阅第 12 页获取 Everest 400 打印机的规格。

✎ **注：Professional 3400、5400N 和集成式 Everest 400 打印机的最新信息位于** www.rimage.com/support。请在“Support（支持）”菜单上依次选择：**Professional Series（Professional 系列）**> **Product Name（产品名称）**> **User Manuals（用户手册）**选项卡。

	3400	5400N
标准系统	Professional 3400 autoloader、集成式 Everest 400 打印机和 Rimage 独立软件套装 (RSS) 或网络软件套装 (NSS)。 ✎ **注：**非嵌入式 3400 系统需要外部控制中心 (PC)。外部 PC 不随 Rimage 非嵌入式系统发运。请参阅下文中的最低 PC 要求部分获取更多信息。	Professional 5400N autoloader、集成式 Everest 400 打印机、Rimage Producer 软件套装 (PSS) 和一台嵌入式控制中心 (PC)。
物理尺寸		
高度	18 英寸（46 厘米）	18 英寸（46 厘米）
宽度	14.25 英寸（36 厘米）	14.25 英寸（36 厘米）
深度	18.5 英寸（47 厘米）	18.5 英寸（47 厘米）
重量	64 磅（29 千克）	69 磅（31 千克）
软件要求	Rimage 独立软件套装 (RSS) 或网络软件套装 (NSS) 8.3 或更高版本。	所需的软件安装在嵌入式 PC 上。
PC 要求	ⓘ **重要信息！**如果您不理解这些要求，请求助计算机技术人员或参阅您的 PC 文档。 ✎ **注：**Professional 3400 和 5400N 不兼容 Macintosh。	
支持的操作系统（仅 32 位）	• Windows Vista Business SP2 • Windows Vista Enterprise SP2 • Windows Vista Ultimate SP2 • Windows XP Professional SP3 • Windows Server 2003 Standard SP2	5400N 嵌入式 PC 上安装了支持的操作系统。本产品仅支持上述受支持的操作系统。
最低 PC 要求	**处理器：**Pentium 4, 2.8 GHz 或更快 **内存：**1GB **输入/输出：**使用集成的高速 USB 2.0 端口（不建议使用 USB 扩展卡） **固定存储器：**两个 7,200 RPM 硬盘，各具备 10GB 可用空间 **可移动存储器：**CD/DVD–ROM	5400N 嵌入式 PC 的装备符合最低 PC 要求。

第 11 页继续介绍规格。

	3400	5400N
介质要求	使用 Rimage Media Kits™ 以获得最佳刻录和打印性能。关于 Media Kits 的更多信息，请访问 www.rimage.com。	
联网能力	若要从联网 PC 提交指令，请参阅 www.rimage.com/support Rimage 高级设置（联网）指南。	
刻录机数量	2 CD、DVD 或 Blu–ray Disc™ 刻录机的任意组合。	
光盘筒容量		
输入光盘筒	每筒 50 片光盘。转盘桶有 3 个输入光盘筒。	
输出光盘筒	外部输出光盘筒（在 autoloader 左侧）最多可容纳 8 片光盘。 ✎ **注：**通过 Rimage 软件，可将转盘桶中的一个光盘筒指定为输出光盘筒。在这种情况下，输出光盘桶在不需要用户干预的情况下最多可容纳 50 片光盘。	
电源	交流 100 – 240 伏，60/50 赫兹，4.7 – 3.7 安，最高 500 瓦	
温度和湿度		
工作温度	60° 到 86° F（16° 到 30° C）	
工作湿度	40% 到 80%，无冷凝	
贮存温度	5° 到 95° F（–15° 到 35° C）	

Everest 400 打印机规格

下表提供集成式 Everest 400 打印机的产品规格信息。

ⓘ **重要信息**！如果您不理解这些要求，请求助计算机技术人员或参阅您的 PC 文档。

	Everest 400
打印速度*	60 秒或更短
打印模式	单色和 CMY
打印质量	等同于每英寸 400 像素
色带容量	
黑色（单色）	1000 片光盘
CMY	500 片光盘
重传	500 片光盘
色带要求	请参阅第 13 页上的打印机要求部分了解正确的打印机色带。使用 Rimage Media Kits™ 以获得最佳刻录和打印性能。
标签设计要求	请参阅第 14 页上的标签设计要求部分了解标签设计要求。
色带贮存要求 **	
温度	41° 到 95° F（5° 到 35° C）
湿度	45% 到 85%

*首次打印需时 5 分钟，其中包括预热时间。

**为获得最佳效果，请确保将 Everest 色带贮存在规定的温度和湿度范围内。

打印机要求

本部分介绍集成式 Everest 400 打印机的色带、标签设计以及打印要求。

色带要求

重要信息!

- Rimage 只支持在我们的打印机上使用 Rimage 品牌的色带。因使用非 Rimage 生成的色带导致的打印机问题不在 Rimage 保修或维护协议范围内。
- 为达到最佳效果，确保将 Everest 色带贮存在温度介于 41° 和 95° F 之间（5° 和 35° C 之间）且湿度水平介于 45% 和 85% 之间的环境中。
- 避免潮湿和阳光直射。
- 切勿重复使用色带。
- 仅使用指定用于 Everest 400 打印机的色带。请参阅下表。

集成式 Everest 400 打印机需要一个打印色带和一个重传色带。标准打印色带具有三种颜色：青色、绛红色和黄色 (CMY)。这三种颜色在打印时将配合使用，以制作全色光盘。打印色带也有黑色（单色）。

Everest 400 色带

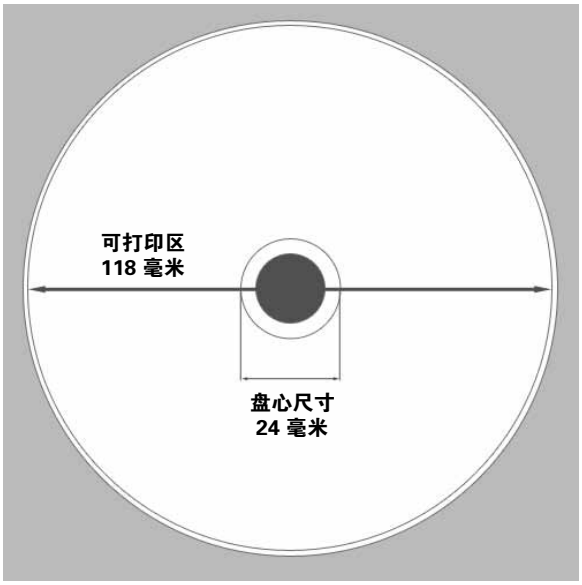
色带类型	可打印的光盘片数
3 色 (CMY)	500
黑色（单色）	1000
重传色带	500

标签设计要求

兼容 Windows 的 Rimage 软件随附有 CD Designer™ 标签编辑器。CD Designer 在 Rimage 软件的典型安装过程中安装在嵌入式或非嵌入式 PC 上，用于设计标签以供集成式 Everest 400 打印机打印。CD Designer 可用于在任何基于 Windows 的 PC 上设计标签。

- **标签设计尺寸** – 设计高度和宽度均为 12 cm 的标签。全尺寸光盘的直径为 120 毫米（4.723 英寸）。孔为 15 毫米（0.59 英寸）。可打印区域和盘心尺寸随光盘制造商而变。

  ✎ **注：**Rimage Media Kits 中的介质的可打印区域为 118–24 毫米。在大多数标签上，建议使用 118 毫米和 24 毫米的打印设置。



- **文件格式** – 为获得最佳效果，请将标签保存为 JPEG 或 TIFF 文件。然而，在开始打印前，必须将这些文件格式导入到 CD Designer 中并另存为 CD Designer 文件 (.btw) 或者转换为 PDF 文件。
- **颜色模式** – 将所有标签转换为 RGB 颜色模式以将其导入到 CD Designer 中。
- **分辨率（每英寸的像素数）** – 为获得最佳效果，请使用最低每英寸 300 像素的图像设置。如果使用每英寸 600 像素或更改分辨率的图像，效果会更好。

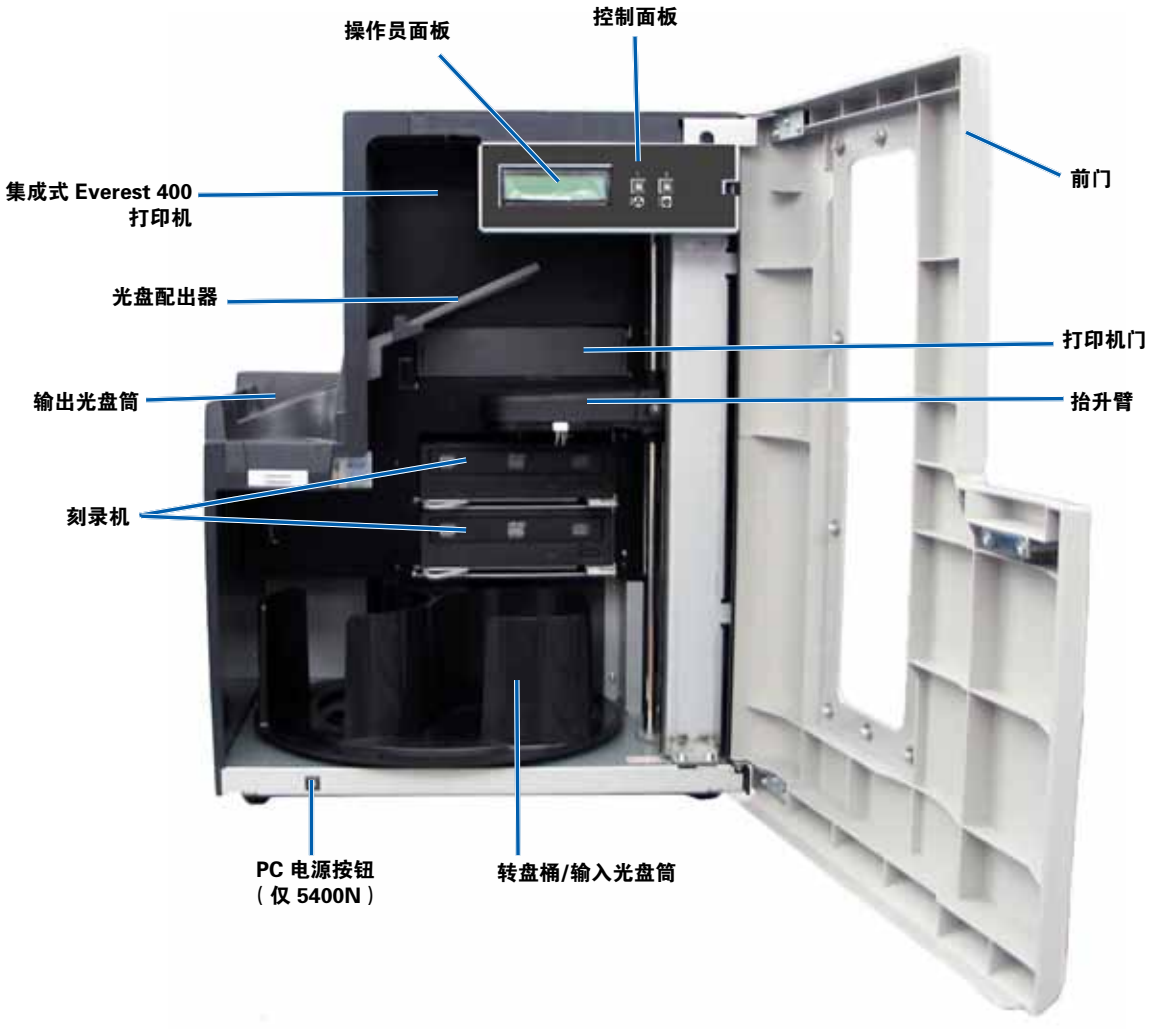
打印要求

您使用 CD Designer 创建并保存的任何标签均应采用正确的文件格式 (.btw)，以供在 3400 and 5400N 系统的集成 Everest 400 上打印。您也可打印保存为 PDF 文件的标签。

识别 Professional 3400 和 5400N 的部件

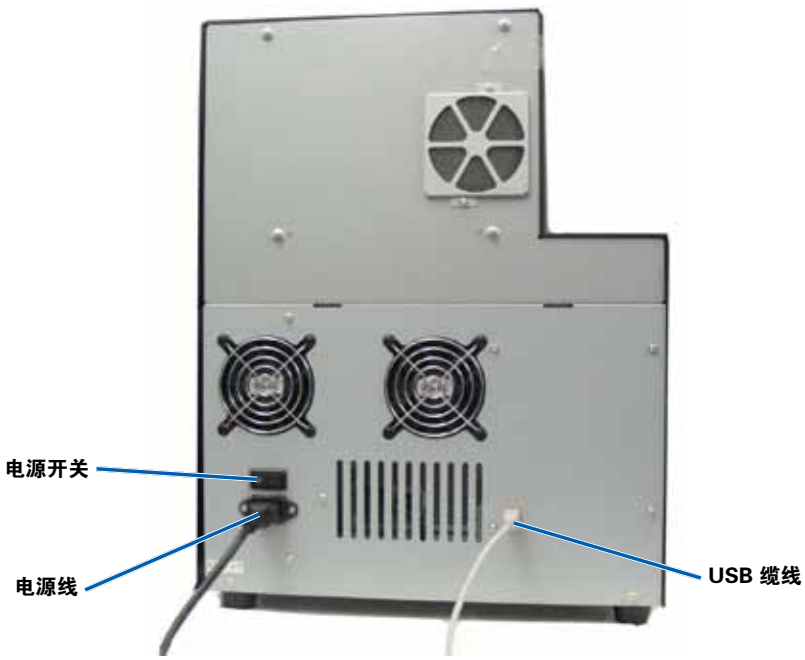
本部分介绍 3400 和 5400N 系统的硬件和功能。

正视图

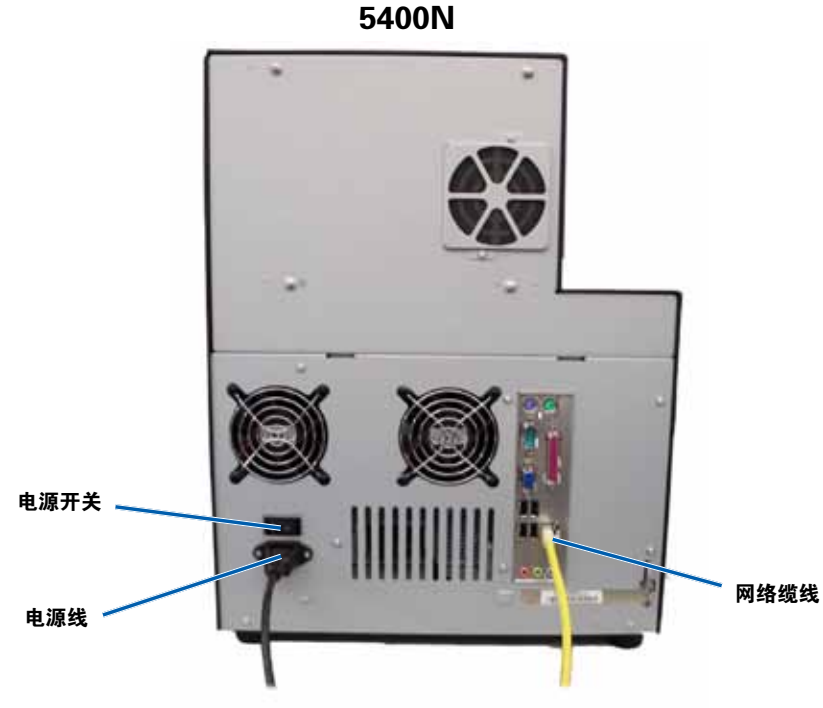


后视图

3400



5400N



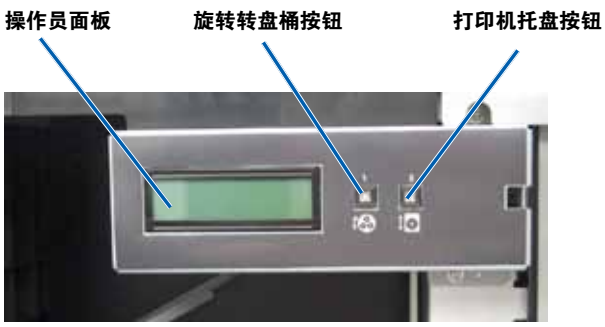
部件信息

控制面板

控制面板位于 3400 和 5400N 的正面。它包括**操作员面板**、**旋转转盘桶按钮（按钮 1）**和**打印机托盘按钮（按钮 2）**。控制面板用于监视和控制系统。

✎ 注：必须打开 autoloader 的前门才能操作控制面板。

下表标识出控制面板的所有部件的名称和功能。



控制面板指示器

名称	功能
操作员面板	操作员面板可显示两行内容，用于向您通知需要操作员干预的的操作或状况。这包括耗材状态。5400N 会在初始化后显示嵌入式 PC 的名称。请参阅第 41 页上的操作员 Gemini 实用程序部分了解其它选项。
旋转转盘桶按钮（按钮 1） 	按旋转转盘桶按钮可以 • 定位某个光盘筒，以用于装入或卸出光盘。每按一次旋转转盘桶按钮，转盘桶就转动到下一个光盘筒的位置。 🕮 **提示：**只有在 autoloader 完成初始化后，转盘桶才会转动到某个光盘筒的位置。 • 进入诊断测试模式
打印机托盘按钮（按钮 2） 	按打印机托盘按钮可以： • 打开和关闭打印机托盘 • 在出错后重置
打印机指示灯（在打印机托盘按钮上）	在打印机通电并完成初始化时，打印机指示灯亮起。 当 Everest 400 打印机从主机接收数据时，打印机指示灯闪烁。
旋转转盘桶指示灯（在旋转转盘桶按钮上）	当转动转盘桶时，旋转转盘桶指示灯亮起。 当 autoloader 从主机接收数据时，旋转转盘桶指示灯闪烁。

PC 电源按钮

只有 5400N 才有 PC 电源按钮。PC 电源按钮用于接通嵌入式计算机的电源。请参阅第 19 页上的操作 Professional 3400 和 5400N部分获取更多信息。

光盘配出器

当光盘制作完成后，抬升臂将其放到光盘配出器上。光盘配出器将制作完成的光盘移动到 autoloader 左侧的输出光盘筒上。输出光盘筒最多可容纳 5 片光盘。请参阅第 10 页上的Professional 3400 和 5400N 规格部分获取更多信息。

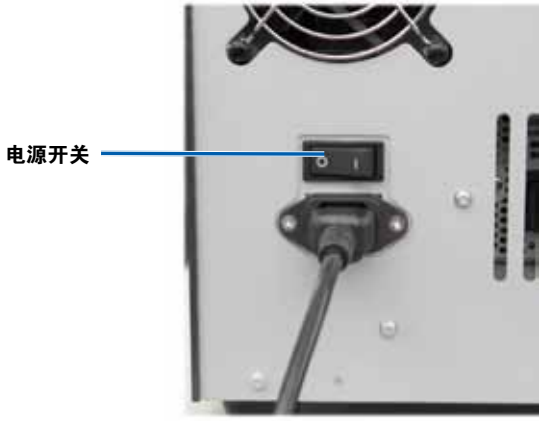
操作 Professional 3400 和 5400N 系统

本部分提供操作您的系统所需的信息。

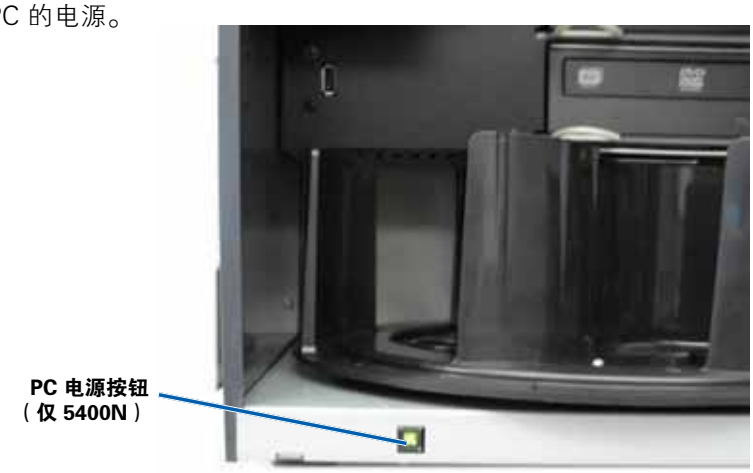
打开系统的电源

1. 按 autoloade 背面的**电源开关**。系统（包括集成式打印机）电源接通。

   如果您拥有的是 5400N，请继续进行步骤 2。



2. 按 5400N 正面的 **PC 电源按钮**以接通嵌入式 PC 的电源。



关闭系统的电源

1. 关闭所有打开的**应用程序**。
2. 如果您拥有的是 5400N，请短按 **PC 电源按钮**。这会关闭软件、Windows 和嵌入式 PC。

   如果您拥有的是 3400，请继续进行**步骤 3**。

   ⚠ **小心：**切**勿**按住 PC 电源按钮不放。若按住 PC 电源按钮不放，则嵌入式 PC 不会正确关机。这可能导致数据丢失或损坏。

3. 请按主 **电源开关**以关闭系统（包括集成式打印机）。

   ⓘ **重要信息！**在嵌入式 PC 完全关机前切勿按电源开关。

   ✎ **注：**

   - 关闭系统电源可能需时 30 秒钟。
   - 如果打印机闲置超过 30 分钟，会进入休眠模式。出现这种情况后，如果收到打印作业，则需要预热 2–3 分钟才能工作。

暂停系统

可暂停系统以向转盘桶中添加光盘。

1. 打开**前门**。工作暂停。
2. 关闭**前门**。恢复工作。

装载光盘

每个输入光盘筒中最多可装载 50 片光盘。使用下列规程向每个输入光盘筒装载光盘。

1. 打开**前门**。
2. 按**旋转转盘桶按钮**以转动转盘桶并将某个光盘筒定位到可装载光盘的位置。
3. 从光盘筒中取出所有**已完成的光盘**。

   ⓘ **重要信息！**放置光盘时请使刻录面朝下。

   🕮 **提示：**通过 Rimage 软件，可将光盘筒 1 至 3 指定为输入、输出、废弃或特定介质类型。
4. 重复**步骤 2 – 3** 直到装满所需的光盘筒为止。
5. 关闭**前门**。

卸出光盘

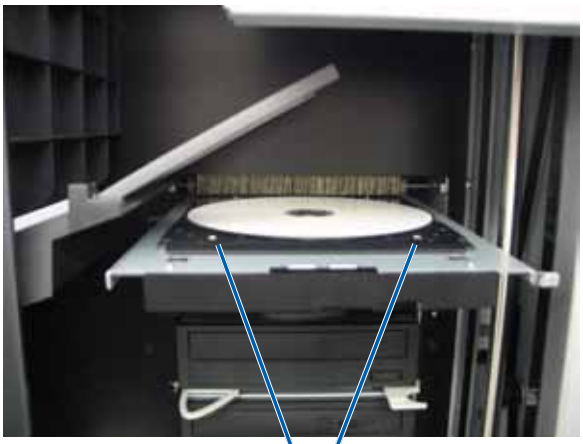
1. 打开**前门**。
2. 按**旋转转盘桶按钮**以转动转盘桶并将某个光盘筒定位到可卸出光盘的位置。
3. 从光盘筒中取出**光盘**。
4. 重复**步骤 2 – 3** 直到清空所需的光盘筒为止。
5. 关闭**前门**。

将光盘放在打印机托盘上

使用此规程以手动将光盘放在打印机托盘上。

1. 按控制面板上的**打印机托盘按钮**。打印机托盘将打开。
2. 将光盘放在**打印垫**上，使可打印面朝上，并使堆叠圈朝向打印垫。
3. 按**打印机托盘按钮**。打印机托盘关闭。

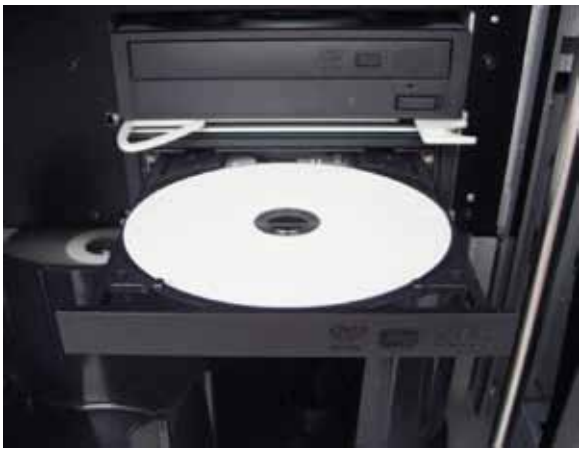
> ⓘ **重要信息！** 为了避免划伤或损坏光盘的刻录面，必须将光盘搁在定位销或中心销上。



将光盘放在刻录机托盘上

使用此规程以手动将光盘放在刻录机托盘上。

1. 按您要打开的刻录机的**刻录机按钮**。刻录机托盘将打开。
2. 将光盘放在**刻录机托盘**上，使打印面朝上。
3. 按**刻录机按钮**。刻录机托盘将关闭。



在 Windows PC 上设置打印首选项

本部分提供在 Windows PC 上设置打印首选项以及检查打印色带和重传色带剩余量所需的信息。打印首选项用于设置集成式 Everest 400 打印机，使其在光盘上生成尽可能最好的标签。

✎ **注：**除非另有说明，所有有关 Windows 导航的说明均以 Windows XP 系统路径为准。其它 Windows 操作系统的导航路径可能稍有差异。

访问打印首选项

使用下列规程之一访问 Everest 400 Printing Preferences (Everest 400 打印首选项)窗口。

通过 Windows Start（开始）菜单访问打印首选项

✎ **注：**当您使用此方法时，打印首选项保存在打印机驱动程序设置中，并应用到所有新创建的标签上。

1. 选择：**Start（开始）** > **Printers and Faxes（打印机和传真机）**。
2. 右键单击 **Rimage Everest 400 printer（Rimage Everest 400 打印机）**。出现下拉菜单。
3. 在下拉菜单中选择 **Printing Preferences（打印首选项）**。Rimage Everest 400 Printing Preferences（Rimage Everest 400 打印首选项）对话框随即显示出来。

通过 CD Designer 访问打印机首选项

✎ **注：**当您使用此方法时，打印首选项随标签文件保存，并用于替代打印机驱动程序设置。

1. 在 CD Designer 中打开所需的**标签文件**。
2. 在 **File（文件）**菜单中，选择 **Print（打印）**。Print（打印）窗口随即显示出来。
3. 在 **Name（名称）**下拉列表中，选择 **Rimage Everest 400 printer（Rimage Everest 400 打印机）**。

   ✎ **注：**Rimage Everest 400 打印机可能显示为默认打印机。
4. 选择 **Document Properties（文档属性）**按钮。Rimage Everest 400 Properties（Rimage Everest 400 属性）对话框随即显示出来。

访问用于打印 PDF 文件的打印机首选项

使用下列规程来访问 PDF 文件的打印首选项。

⚠ **重要信息！**当您使用此规程时，所作的更改全局有效并应用到所有的 PDF 标签。

1. 选择：**Start（开始）** > **Printers and Faxes（打印机和传真机）**。
2. 右键单击 **Everest 400 printer（Everest 400 打印机）**。出现下拉菜单。
3. 在下拉菜单中选择 **Properties（属性）**。Rimage Everest 400 Properties（Rimage Everest 400 属性）对话框随即显示出来。
4. 在 Rimage Everest 400 Properties（Rimage Everest 400 属性）对话框中，选择 **Advanced（高级）**选项卡。
5. 在 **Advanced（高级）**选项卡底部，选择 **Printing Defaults…（打印默认设置…）**，Rimage Everest 400 Printing Defaults（Rimage Everest 400 打印默认设置）对话框随即显示出来。

设置介质类型、介质尺寸、方向和色带类型

1. 访问打印首选项。请参阅第 23 页获取说明。
2. 选择 **Main（主要）**选项卡。
3. 查看或更改打印首选项。
   a. 选择适当的 **Media Type（介质类型）**。
   b. 选择适当的 **Media Size（介质尺寸）**。
   c. 选择所需的 **Copies（份数）**。
   d. 选择所需的 **Orientation（方向）**。
   e. 选择适当的 **Ribbon（色带）**类型。

   ✎ **注：**如果选择 **Monochrome（单色）**作为色带类型，请选择 **Grayscale（灰度级）**或 **Text（文本）**。
4. 在 Rimage Everest 400 Printing Preferences (Rimage Everest 400 打印首选项)窗口中按需进行选择后，请选择 **Apply（应用）**。
5. 选择 **OK（确定）**关闭 Rimage Everest 400 Printing Preferences（Rimage Everest 400 打印首选项）窗口。

设置打印质量、颜色匹配和图像调节

1. 访问打印首选项。请参阅第 23 页获取说明。
2. 选择 **Advanced（高级）**选项卡。
3. 查看或更改打印首选项。
   a. 选择所需的 **Color Matching（颜色匹配）**条件。

      ✎ **注：**默认的颜色匹配设置是匹配 CMYK 打印。
   b. 在 **Image Adjustments（图像调节）**下拉列表中，选择 **None（无）**、**High contrast（高对比度）**、**Vivid colors（鲜艳色彩）**或 **Custom（自定义）**。

      如果选择 **Custom（自定义）**，**Settings（设置）**按钮会激活：
      i. 选择 **Settings（设置）**按钮。Custom Settings（自定义设置）窗口随即显示出来。
      ii. 选择所需的 **Print Threshold（打印阈值）设置**。
      iii. 移动 **Contrast Boost（对比度增强）**滑块以调节图像对比度。
      iv. 移动 **Saturation Boost（饱和度增强）**滑块以调节图像饱和度。
      v. 选择 **OK（确定）**以关闭 Custom Settings（自定义设置）窗口。
4. 在 Rimage Everest 400 Printing Preferences（Rimage Everest 400 打印首选项）窗口中按需进行选择后，请选择 **Apply（应用）**。
5. 选择 **OK（确定）**关闭 Rimage Everest 400 Printing Preferences（Rimage Everest 400 打印首选项）窗口。

设置可打印区域

此功能用于调节标准 CD/DVD 120 毫米介质的可打印区域设置，该设置确定打印光盘标签时的外径和内径，以免超出光盘边缘。

✎ **注：**在 CD Designer 标签文件内创建的可打印区域设置会覆盖 Windows 的打印机和传真机设置。

1. 访问打印首选项。请参阅第 23 页获取说明。
2. 选择 **Advanced（高级）**选项卡。
3. 查看或更改可打印区域首选项。
   a. 选择 **Modify（修改）**按钮。Printable Area Settings（可打印区域设置）窗口随即显示出来。
   b. 选择测量**单位**。
      i. 对于 1.0 毫米，请选择 **1.0 mm（1.0 毫米）**单选按钮。
      ii. 对于 0.1 毫米，请选择 **0.1 mm（0.1 毫米）**单选按钮。

c. 若只要修改标准区域设置，请选择 **Standard（标准）**单选按钮。
   i. 输入所需的 **Outer Diameter（外径）**。
   ii. 输入所需的 **Inner Diameter（内径）**。
d. 若要在带有堆叠圈的光盘上打印，请选择 **Advanced（高级）**单选按钮。“Hub Area（盘心区域）”设置显示出来。
   i. 输入所需盘心的 **Outer Diameter（外径）**。
   ii. 输入所需盘心的 **Inner Diameter（内径）**。
e. 选择 **OK（确定）**保存更改。Printable Area Settings（可打印区域设置）窗口将关闭。

4. 在 Rimage Everest 400 Printing Preferences（Rimage Everest 400 打印首选项）窗口中按需进行选择后，请选择 **Apply（应用）**。
5. 选择 **OK（确定）**关闭 Rimage Everest 400 Printing Preferences（Rimage Everest 400 打印首选项）窗口。调节打印对齐和色彩密度。

调节打印对齐和色彩密度

1. 访问打印首选项。请参阅第 23 页获取说明。
2. 选择 **Utility（实用程序）**选项卡。
3. 选择 **Status Monitor…（状态监视器…）**按钮。Rimage Everest 400 Status Monitor（Rimage Everest 400 状态监视器）窗口随即显示出来，**Status（状态）**选项卡将激活。

   提示：在 **Status（状态）**选项卡中，可查看打印作业的进度、所安装的打印色带的类型以及打印色带和重传色带预计尚未使用的百分比。
4. 选择 **Printer Information（打印机信息）**选项卡以查看或更改打印对齐和色彩密度设置，或查看 Everest 400 打印机的状态。

   提示：Printer Information（打印机信息）选项卡还显示 Everest 400 打印机的当前固件版本和序列号。
   a. 查看或更改 **Print Alignment Settings（打印对齐设置）**。
      i. 从 Print Alignment Settings（打印对齐设置）窗格中，选择 **Modify（修改）**按钮。Print Alignment Setting（打印对齐设置）对话框随即显示出来。
      ii. 选择所需的 **Color/Monochrome（彩色/单色）**设置以修改所有色带类型的水平对齐。
      iii. 选择所需的 **Color（彩色）**设置以修改使用 CMY 色带进行打印时的垂直对齐。
      iv. 选择所需的 **Monochrome（单色）**设置以修改使用单色色带进行打印时的垂直对齐。
      v. 选择 **OK（确定）**保存更改。Print Alignment Settings（打印对齐设置）窗口将关闭。
   b. 查看或更改 **Color Density Settings（色彩密度设置）**。
      i. 从 Color Density Settings（色彩密度设置）窗格中，选择 **Modify（修改）**按钮。Color Density Settings（色彩密度设置）对话框随即显示出来。
      ii. 选择所需的 **Cyan（青色）**、**Magenta（绛红色）**和 **Yellow（黄色）**设置以修改色彩密度。
      iii. 选择所需的 **Black（黑色）**设置以修改单色图像的密度。
      iv. 选择 **OK（确定）**保存更改。Color Density Settings（色彩密度设置）窗口将关闭。
5. 选择 **Close（关闭）**以关闭Status Monitor（状态监视器）对话框。
6. 选择 **OK（确定）**关闭 Rimage Everest 400 Printing Preferences（Rimage Everest 400 打印首选项）窗口。

检查色带剩余量

3400 和 5400N 正面的操作员面板会显示打印色带和重传色带上预计剩余的打印次数。

打印和重传色带

本部分提供为集成式 Everest 400 打印机更换打印和重传色带所需的信息。打印完 500 片光盘后更换 3 色 (CMY) 打印色带，打印完 1000 片光盘后更换黑色（单色）打印色带，打印完 500 片光盘后更换重传色带。

更换打印色带

在更换或首次安装 Everest 新打印色带前，请留出一段时间让新色带适应工作环境。温度和湿度差越大，所需时间越长。

重要信息！

- Rimage 只支持在我们的打印机上使用 Rimage 品牌的色带。因使用非 Rimage 生成的色带导致的打印机问题不在 Rimage 保修或维护协议范围内。
- 为达到最佳效果，确保将 Everest 色带贮存在温度介于 41° 和 95° F 之间（5° 和 35° C 之间）且湿度水平介于 45% 和 85% 之间的环境中。
- 避免潮湿和阳光直射。
- 切勿重复使用色带。
- 仅使用指定用于 Everest 400 打印机的色带。
- 在接通系统电源之前无法将色带盒从打印机上拆下。

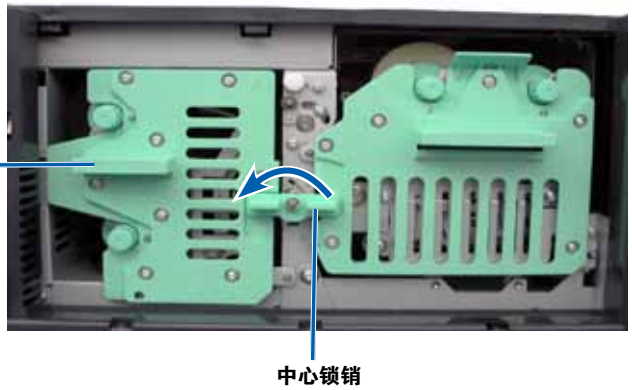
卸下打印色带

1. 打开 autoloader 左侧的**侧盖**。
   a. 向上抬**打印机盖锁销**以打开打印机盖。
   b. 降下**打印机盖**。

Autoloader 左侧

2. 接近**打印色带**。
   a. 逆时针转动**中心锁销**将其解锁。
   b. 将**打印色带盒**完全拉出打印机。

   重要信息！ 在接通系统电源之前无法将色带盒从打印机上拆下。

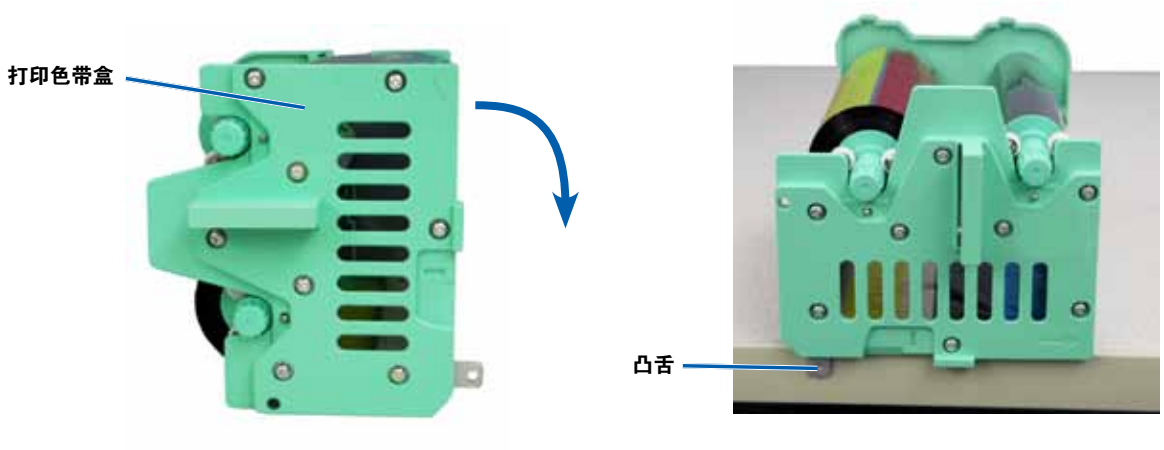


c. 将**打印色带盒背面向下放置**。

📖 **提示**：在卸下打印色带后执行清洁规程。有关更多信息，请参阅第 37 页上的清洁 Everest 400 打印机部分。

d. 将**打印色带盒**放置在平整表面上。

📖 **提示**：若要在卸下打印色带的过程中使打印色带盒保持位置，请在放置色带盒时将凸舌搁在桌面或工作台的边缘上。



3. 从色带盒中取下用过的**打印色带**。
   a. 向上抬**进给辊**将其从色带盒右侧取出
   b. 将**进给辊**放在一旁。

   c. 向上抬**收紧辊**将其从色带盒左侧取出
   d. 将**收紧辊**放在一旁。
   e. 向上抬**打印色带盒**使其与打印色带分离，然后将其放在一旁。
   f. 丢弃**用过的打印色带**。

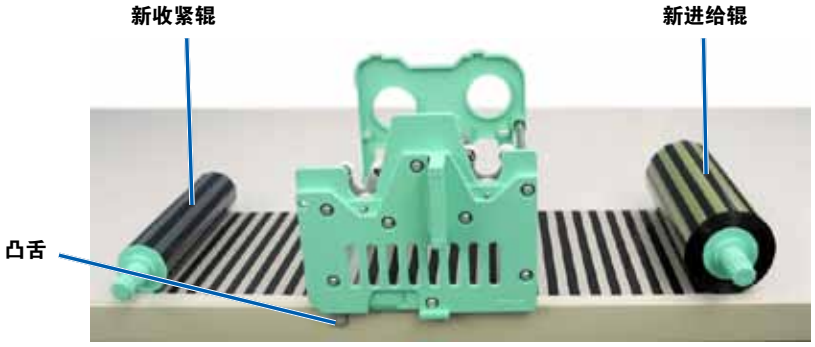
安装打印色带

1. 将新的**打印色带**从包装中取出。
2. 将**打印色带**安装到打印色带盒中。

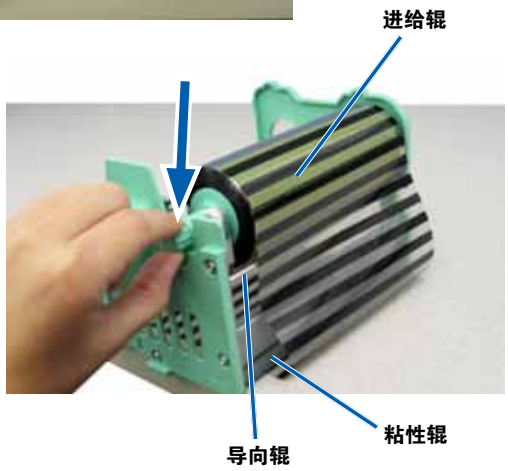
   ⓘ **重要信息**！在将新打印色带安装到打印色带盒的过程中，旋转色带时不要超过黑色的清洁棒。当将新色带安装到集成式 Everest 400 打印机中以后，色带会进给，且清洁棒会清洁打印头。

   a. 让进给辊处于右侧，将**新打印色带**退绕几英寸。
   b. 将**打印色带**放置在清洁平整的表面上。
   c. 将**打印色带盒**放置在打印色带上方。

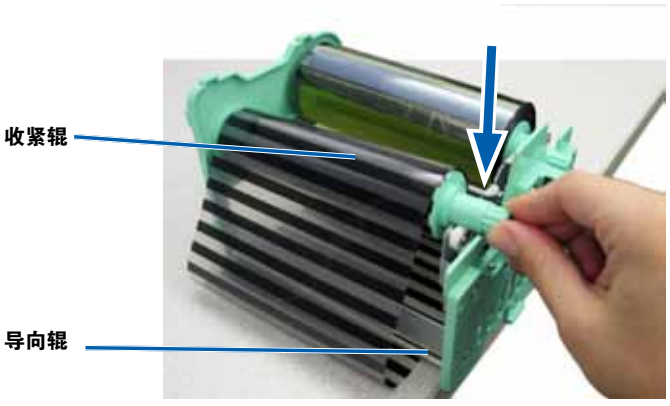
      🕮 **提示：**若要在安装打印色带的过程中使打印色带盒保持原位，请在放置色带盒时将凸舌搁在桌面或工作台的边缘上。



   d. 向上抬**进给辊**绕过色带盒右侧的粘性辊和导向辊。
   e. 根据图示向下按**进给辊**将其安装到位。



   f. 向上抬**收紧辊**绕过色带盒左侧的导向辊。
   g. 根据图示向下按**收紧辊**将其安装到位。



h. 将**打印色带盒**竖直放置。

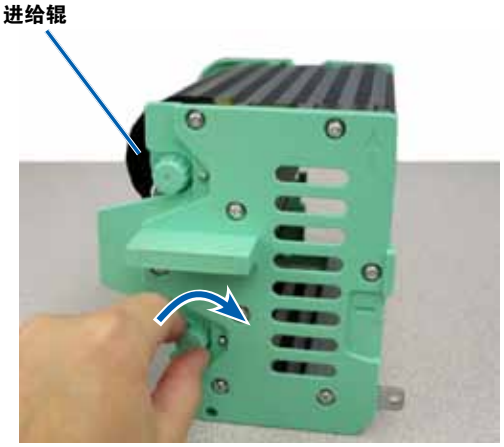
📖 **提示：**当打印色带盒竖直放置时，进给辊位于色带盒顶部。

i. 顺时针旋转**收紧辊**以收紧色带。确保色带在色带盒上整齐平整。

📖 **提示：**可能需要将色带从粘性辊上抬起以拉直色带。

✎ **注：**

- 旋转色带时切勿超出色带前方的清洁棒。
- 如果安装的是黑色（单色）色带，请进给色带使其带有墨水的部分到达收紧辊。



3. 重新组装**打印机**。
   a. 将**打印色带盒**滑入打印机中。
   b. 顺时针转动**中心锁销**将其锁定。
   c. 关闭**打印机盖**。

✎ **注：**色带颜色可能因批次而异。装载新色带后，可能需要在打印机驱动程序中调节密度设置。请参阅第 25 页上的调节打印对齐和色彩密度部分获取更多信息。

打印机已准备好，可以使用了。

重传色带

在更换或初次安装 Everest 重传色带前，请留出一段时间让新色带适用工作环境。温度和湿度差越大，所需时间越长。

ⓘ **重要信息！**

- Rimage 只支持在我们的打印机上使用 Rimage 品牌的色带。因使用非 Rimage 生成的色带导致的打印机问题不在 Rimage 保修或维护协议范围内。
- 为达到最佳效果，确保将 Everest 色带贮存在温度介于 41° 和 95° F 之间（5° 和 35° C 之间）且湿度水平介于 45% 和 85% 之间的环境中。
- 避免潮湿和阳光直射。
- 切勿重复使用色带。
- 确保仅使用指定用于 Everest 400 打印机的色带。
- 在接通系统电源之前无法将色带盒从打印机上拆下。

卸下重传色带

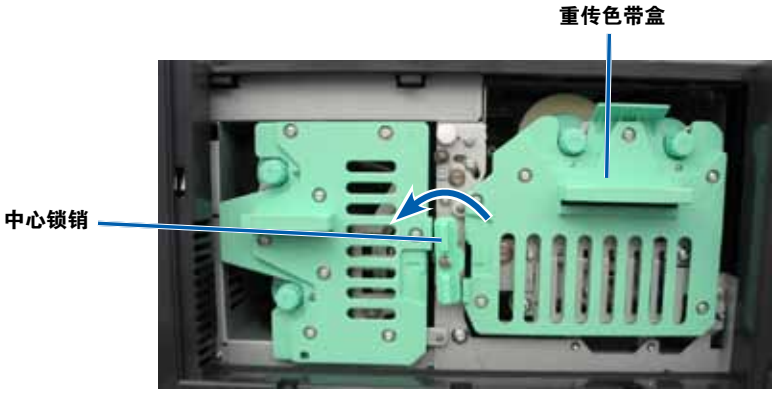
1. 打开**打印机盖**。
   a. 向上抬**打印机盖锁销**以送开打印机盖。
   b. 降下**打印机盖**。

Autoloader 左侧

   c. 逆时针转动**中心锁销**将其解锁。
   d. 将**重传色带盒**完全拉出打印机。

      ⓘ **重要信息**！在接通系统电源之前无法将色带盒从打印机上拆下。

   e. 将**重传色带盒**放置在平整表面上。



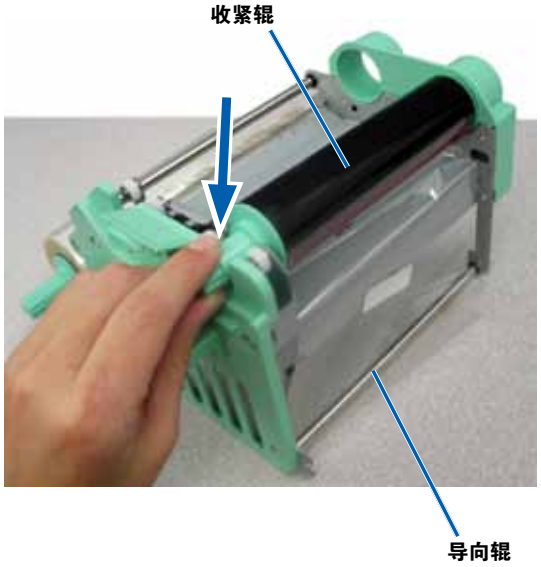
2. 取出用过的**重传色带**。
   a. 向上抬**收紧辊**将其从色带盒右侧取出
   b. 将**收紧辊**放在一旁。

c. 向上抬**进给辊**将其从色带盒左侧取出。
d. 将**进给辊**放在一旁。
e. 向上抬**重传色带盒**使其与用过的重传色带分离，然后将其放在一旁。
f. 丢弃用过的**重传色带**。

安装重传色带

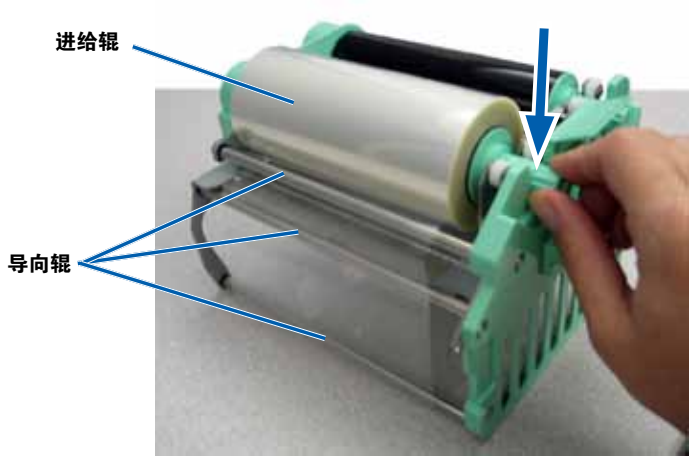
1. 将新的**重传色带**从包装中取出。
2. 将**重传色带**定位到重传色带盒中。
   a. 让进给辊处于左侧，将**重传色带**退绕几英寸。
   b. 将**重传色带**放置在清洁平整的表面上。
   c. 将**重传色带盒**放置在重传色带上方。

3. 安装**重传色带**。
   a. 向上抬**收紧辊**绕过色带盒右侧的导向辊。
   b. 根据图示向下按**收紧辊**将其安装到位。



c. 向上抬**进给辊**绕过色带盒左侧的导向辊。
d. 根据图示向下按**进给辊**将其安装到位。

✎ **注：**确保重传色带在进给辊下方绕起。



4. 逆时针旋转**收紧辊**以收紧重传色带。
5. 重新组装**打印机**。
   a. 将**重传色带盒**滑入打印机中。
   b. 顺时针转动**中心锁销**将其锁定。
   c. 关闭**打印机盖**。

打印机已准备好，可以使用了。

维护 3400 和 5400N

本部分提供 3400 和 5400N 系统（包括集成式 Everest 400 打印机）的维护信息。

重要信息！为获得最佳性能，请使 3400 和 5400N 保持处于干净无尘的环境中。

概述

定期对系统进行预防性维护有助于确保无差错刻录和清洁的打印标签。维护也包括清洁系统。

告诫信息

小心：为了防止在维护过程中损坏 3400 或 5400N：

- 切勿在系统的任何部件上使用油、硅酮或其它润滑剂。
- 仅使用非磨蚀性的清洁用品来擦拭 autoloader 的表面。
- 切勿使用清洁剂来清洁嵌入式 PC。
- 避免将清洁剂直接倾倒在 autoloader 上。而应该将清洁剂涂在清洁不掉毛的布片上。
- 每次接触嵌入式 PC 时，请遵守适用于对静电敏感的设备的预防措施。

预防性维护

必须进行例行维护以使系统保持最佳工作性能。第 36 页上的预防性维护时间表列出了维护任务、频度和清洁说明在本用户指南中的出处.

重要信息！不遵守维护时间表可能使您的保修失效。

注：若将系统用在多尘的环境中（例如商店或仓库内），则可能需要增加维护频度。

用前须知：

1. 关闭 **autoloader** 的电源。
2. 如果您拥有的是 5400N，请关闭**嵌入式 PC** 的电源。
3. 断开**电源线**连接。
4. 遵照第 36 页上的预防性维护时间表进行。

预防性维护时间表

任务	工具	频度
Autoloader 维护		
擦拭抬升臂轴，并密切注意： • 轴底座附近区域 • 抬升臂正上方区域	不掉毛的布	每周
拭 autoloader 的所有表面，包括： • 侧面和顶面 • 转盘桶 • 门 • 抬升臂的上表面 • 输出光盘筒	• 不掉毛的布 • 非磨蚀性通用清洁剂	每周
清除 autoloader 背部风扇上的灰尘和杂屑。	压缩空气罐	每月
清除 autoloader 背部开口处的灰尘和杂屑。	吸尘器	每月
清除 autoloader 前部和内部的灰尘和杂屑。	压缩空气罐	每月
集成 Everest 400 打印机的维护		
清洁打印头。请参阅第 37 页上的清洁打印头部分。	• 长柄海绵刷（包含在 Everest 清洁工具包中） • 99% 异丙醇	打印完 2000 片光盘后（根据需要）或在每次更换色带时。
清洁粘性辊。请参阅第 38 页上的清洁粘性辊部分。	• 长柄海绵刷（包含在 Everest 清洁工具包中） • 99% 异丙醇	打印完 2000 片光盘后或在每次更换色带时

清洁 Everest 400 打印机

定期清洁有助于使 Everest 400 打印机保持最佳工作状况。

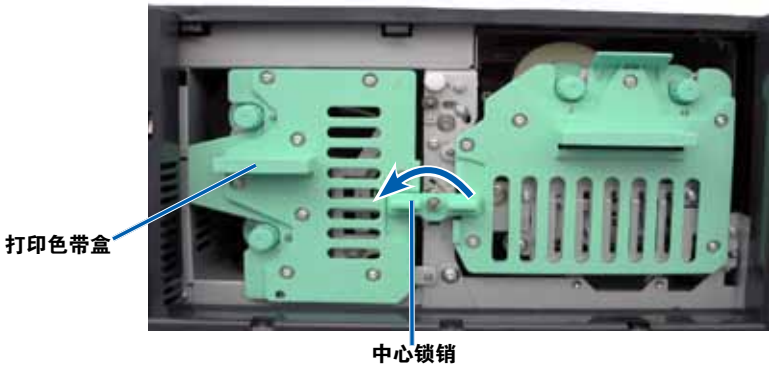
清洁打印头

所需工具：

- 长柄海绵刷（包含在 Everest 清洁工具包中）
- 99% 异丙醇

1. 接触打印头。
   a. 向上抬**打印机盖锁销**以打开打印机盖。
   b. 降下**打印机盖**。
   c. 逆时针转动**中心锁销**将其解锁。
   d. 卸下**打印色带盒**。

   ⓘ **重要信息！** 在接通系统电源之前无法将色带盒从打印机上拆下。

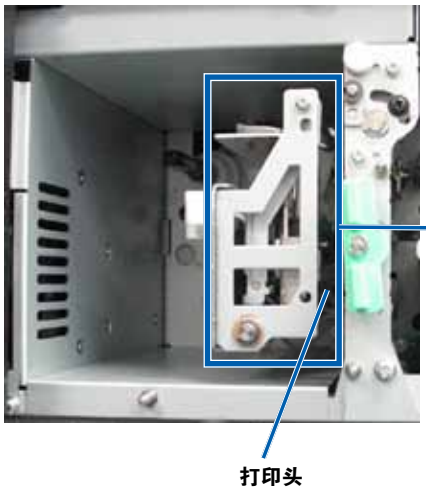


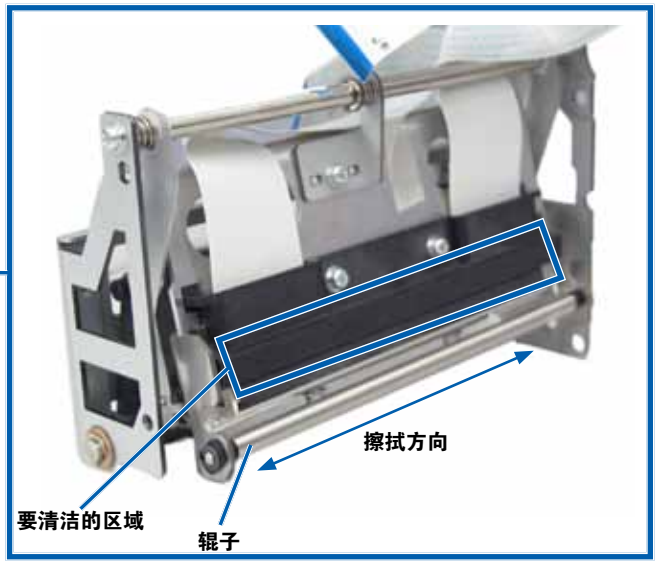
2. 清洁**打印头**。

   ⚠ **小心！**切勿划伤打印头。记住下列技巧：
   - 始终从一端向另一端擦拭打印头，不要在中途停止。
   - 仅擦拭图中标出的区域。

   a. 将**异丙醇**蘸到**海绵刷**上。
   b. 使用**海绵刷**按照下图所示的方向从一端到另一端擦拭**打印头**。

   ✎ **注：**切勿从打印机内部拆卸打印头零部件。图中将零部件显示在打印机外面只是为了说明清楚起见。
   c. 根据需要重复擦拭，直到**打印头**清洁无尘杂为止。
   d. 使用**海绵刷**清除打印头下方的**辊子**上的蜡状堆积物。





3. 准备**打印机**以供使用。
   a. 安装**打印色带盒**。
   b. 顺时针转动**中心锁销**将其锁定。
   c. 关闭**打印机盖**。系统已准备好，可以使用了。

清洁粘性辊

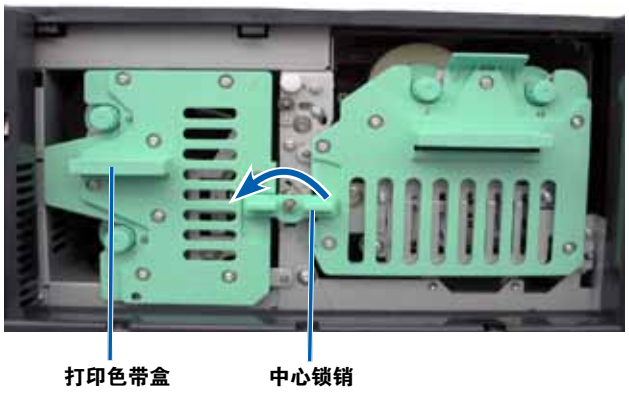
所需工具：

- 长柄海绵刷（包含在 Everest 清洁工具包中）
- 99% 异丙醇

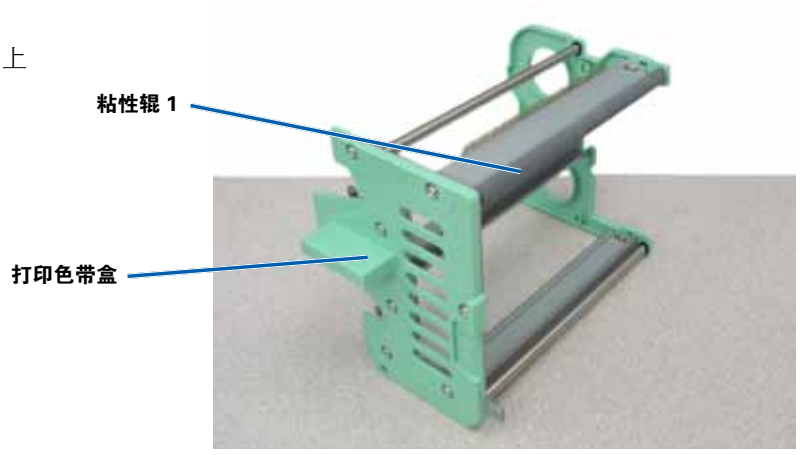
1. 卸下打印色带盒。
   a. 向上抬**打印机盖锁销**以打开打印机盖。
   b. 降下**打印机盖**。
   c. 逆时针转动**中心锁销**将其解锁。
   d. 卸下**打印色带盒**。

   ⓘ **重要信息！** 在接通系统电源之前无法将色带盒从打印机上拆下。

2. 卸下**打印色带**。有关详细说明，请参阅第 27 页上的更换打印色带规程。



3. 清洁打印色带盒上的**粘性辊 1**。
   a. 将**异丙醇**蘸到**海绵刷**上。
   b. 使用**海绵刷**清洁**粘性辊 1**。
   c. 使用**海绵刷**清除**打印色带盒**的其它部件上的任何蜡状堆积物。



4. 将海绵刷伸入打印机内擦拭**粘性辊 2**。
5. 准备**打印机**以供使用。
    a. 将**打印色带**安装到打印色带盒中。有关详细说明，请参阅第 27 页上的更换打印色带规程。
    b. 将**打印色带盒**安装到打印机中。
    c. 顺时针转动**中心锁销**将其锁定。
    d. 关闭**打印机盖**。

系统已准备好，可以使用了。

Gemini 实用程序

Rimage 软件包含一个名为 Gemini 实用程序的应用程序，该应用程序用于更改系统的显示名称和启用蜂鸣器。emini 实用程序仅在运行 Rimage 网络软件套装的 Professional 5400N 和 Professional 3400 上提供。

📖 **提示：**若要访问 5400N 的 Gemini 实用程序，请从联网 PC 通过远程桌面连接进行，或者将显示器、键盘和鼠标连接到 5400N。

✎ **注：**除非另有说明，所有有关 Windows 导航的说明均以 Windows XP 系统路径为准。其它 Windows 操作系统的导航路径可能稍有差异。

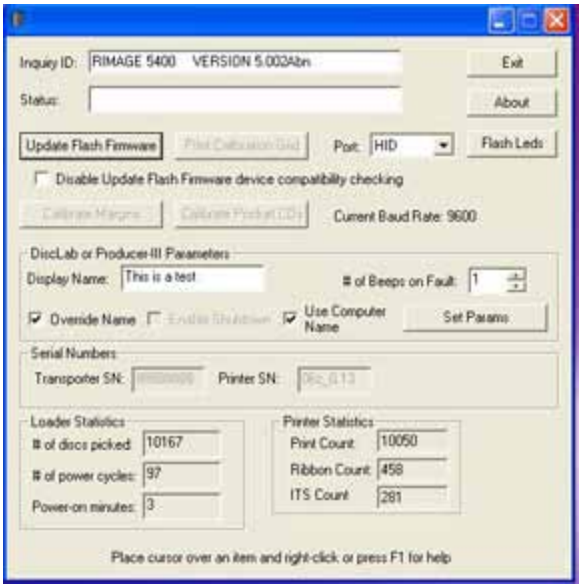
启动 Gemini 实用程序

1. 关闭所有软件应用程序并停止所有 Rimage 服务。

   ✎ **注**：请参阅 Rimage 软件联机帮助获取更多信息。

2. 在 Windows **Start（开始）**菜单中选择：**All Programs（所有程序）** > **Rimage** > **Utilities（实用程序）** > **Gemini Utilities（Gemini 实用程序）**。Gemini 实用程序打开。

   ✎ **注：**完成所需的任务后，启动 Rimage 服务。



更改 Autoloader 显示名称

使用 Gemini 实用程序输入显示在操作员面板上的名称。

✎ **注**：更改显示名称不会更改系统在网络或工作组中的名称。若要更改系统在网络或工作组中的名称，请参阅设置和安装说明或 Rimage 高级设置（联网）指南。

1. 选择 **Override Name（覆盖名称）**复选框。
2. 清除 **Use Computer Name （使用计算机名称）**复选框。
3. 在 **Display Name（显示名称）**字段中，输入新名称。
4. 选择 **Set Params（设置参数）**以设置该名称。

启用蜂鸣器

可以更改当设备中介质用完或出错时发出蜂鸣的次数。

1. 在 **# of Beeps on Fault（故障时蜂鸣次数）**字段中，选择您希望在出错时听到的蜂鸣次数。

   📖 **提示：**若要禁用蜂鸣器，请将该数字设置为零。

2. 选择 **Set Params（设置参数）**以设置该蜂鸣次数。